



Alarma Campanilla

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Material: Metálico

Tensión de Trabajo: 220VAC

Frecuencia de Trabajo: 50/60 Hz

Color: Rojo

Garantía: 6 meses



CARACTERÍSTICAS

- Alarma regular
- Alarma de fuego
- Equipamiento para señales en general

Código	Referencia	Diámetro (mm)	Peso (Kg)	Embalaje (Unidad)
109101	4200260	100	0,47	1
109102	4200270	200	1,16	1

MEDIDAS

